



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán na výrobky
Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

č. 050-019223

Název výrobku:

Fasádní profily a římsy pro dekoraci fasád
typ / varianta: - - -

žadatel:

DEKORA STUCK, s.r.o.

IČ: 29012601
Adresa: K Hrnčířům 136, 149 00 Praha 4 -Šeberov
Výrobce: DEKORA STUCK, s.r.o.
Adresa: K Hrnčířům 136, 149 00 Praha 4 -Šeberov
Výrobna: Staré Město u Uherského Hradiště
Adresa: Velehradská 2139, 686 06 Staré Město u Uherského Hradiště
Zakázka: Z 050 12 0018

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 3

Razítko certifikačního orgánu

Předměřice nad Labem, 16.04.2012



Fial
Ing. Zdeněk Fiala
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího certifikačního orgánu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0500 – Předměřice n. L., PSČ 503 02, Česká republika
Tel.: 495500930, Fax: +420 495581232, Internat.: +420 495500930, e-mail: tzus05@bluetone.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ 00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli

- DEKORA STUCK, s.r.o.
K Hrnčířům 136
149 00 Praha 4 –Šeberov
IČ: 29012601

1.2. Údaje o výrobku

- Fasádní profily a římsy pro dekoraci fasád slouží k vizuálnímu architektonickému dokončení fasád při výstavbě a rekonstrukcích staveb. Základním materiálem pro výrobu fasádních profilů je stabilizovaný polystyren EPS 150 (výrobce Styrotrade, a.s.). Po vyřezání požadovaného tvaru je na profil nanášena povrchová vrstva. Fasádní profily jsou vyráběny ve standardní délce 2000 mm nebo podle požadavku zákazníka. Profily se připevňují podle montážního postupu výrobce.

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

- Žádost o výkon činnosti certifikačního orgánu na výrobky ze dne 08.02.2012
- Technická specifikace výrobku – Fasádní profily a římsy pro dekoraci fasád (vydal DEKORA STUCK, s.r.o., dne 12.01.2012)
- Na základě prohlášení žadatele neexistuje žádný důvod k prověřování vlivů stavebních produktů ve vestavěném stavu, zda jsou splněny požadavky ochrany zdraví a životního prostředí

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- ETAG 004 – Vnější kontaktní tepelně izolační systémy s omítkou

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- Technická specifikace výrobku – Fasádní profily a římsy pro dekoraci fasád (vydal DEKORA STUCK, s.r.o., dne 12.01.2012)

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Výrobek nebyl certifikován

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

Certifikační orgán přezkoumal podklady předložené žadatelem k certifikaci výrobku a konstatuje, že podklady odpovídají požadavkům na certifikaci ve smyslu jeho použití.

3. Posouzení výrobku

3.1. Technické požadavky

- Výrobek byl posuzován ve sledovaných vlastnostech:
 - rozměry
 - přídržnosti povrchové úpravy k izolantu
 - mrazuvzdornosti povrchové úpravy



3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol č. 050 – 019222 o zkouškách fasádních profilů ze dne 12.04.2012, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Předměřice n.L., zkušební laboratoř (příloha)

3.3. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku**Fasádní profily (izolant z pěnového polystyrenu EPS 150) :**

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce ¹⁾	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Rozměry, tolerance: Délka (mm) Šířka (mm) Tloušťka (mm)	050-019222	ČSN EN 12085	198 190,0 120,0	D: 200 ± 2 190 ± 2 120 ± 2	vyhovuje
Přidrżnost povrchové úpravy k tepelné izolaci (MPa)		ČSN 73 2577	průměr 0,16 (porušení v izolantu)	P: min. 0,08 nebo porušení v izolantu	vyhovuje
Mrazuvzdornost povrchové úpravy (25 zmraz. cyklů)		ČSN 73 2579	průměr 0,14 (porušení v izolantu)	P: min. 0,08 nebo porušení v izolantu	vyhovuje

4. Posouzení systému řízení výroby**4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:**

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v technické dokumentaci výrobce

4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

U výrobce jsou vytvořeny předpoklady pro trvalé dodržování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

5. Závěr

- vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v bodě 1.5
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s technickými specifikacemi.

6. Přílohy

Protokol č. 050 – 019222 o zkouškách fasádních profilů ze dne 12.04.2012, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Předměřice n.L., zkušební laboratoř





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body

Pobočka 0500 Předměřice nad Labem - Zkušební laboratoř

PROTOKOL

č. 050 – 019222

o zkouškách fasádních profilů

Zadavatel: DEKORA STUCK, s.r.o.
K Hrnčířům 136
149 00 Praha 4 -Šeberov


Výrobna: Staré Město u Uherského Hradiště

Zakázka č.: Z 050 12 0018

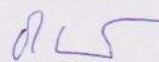
Přílohy: bez příloh

Tento protokol obsahuje 3 psané strany včetně strany titulní a byl vyhotoven ve dvou stejnopisech. Jeden náleží zadavateli, druhý je archivován spolu s další dokumentací v TZÚS Předměřice nad Labem.

Osoba odpovědná za znění tohoto protokolu:


Josef Jech
zpracovatel protokolu

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:


Oldřich Kučera
zástupce vedoucího zkušební laboratoře

Předměřice nad Labem, 12.04.2012



Prohlášení:

- 1) Výsledky zkoušek se týkají jen zkoušených předmětů (vzorků).
- 2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.,
☎: 495500930 Fax: 495581232-3,

Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem, PSČ 503 02, Česká republika
✉ e-mail: tzus05@bluetone.cz www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

IČ: 00015679

DIČ: CZ-00015679

1 Specifikace předmětu zkoušky (vzorku)

- 1.1. Výrobek: fasádní profily (izolant z pěnového polystyrenu EPS 150, povrchová úprava hmotou)
- 1.2. Specifikace zkoušek: stanovení rozměrů, stanovení přídržnosti povrchové úpravy k tepelnému izolantu a mrazuvzdornosti povrchové úpravy
- 1.3. Termín provedení zkoušek: zkoušky byly provedeny od 13.03. do 12.04.2012.

2 Odběr a příprava vzorků

- 2.1. Datum odběru: 29.02.2012
- 2.2. Místo odběru: výrobní
- 2.3. Odebral: p. Jaroslav Hájiček, Ing. Zdeněk Fiala
- 2.4. Způsob vzorkování: náhodný odběr
- 2.5. Způsob dopravy: vozidlem zadavatele
- 2.6. Datum převzetí: 29.02.2012
- 2.7. Evidenční č. vzorku: 37/12
- 2.8. Způsob přípravy zkušební vzorku: podle zkušebních norem (viz bod 3.1.)
- 2.9. Podmínky při přípravě: podle zkušebních norem (viz bod 3.1.)

3 Zkušební metody, předpisy a postupy

- 3.1. Pro zkoušení byly použity postupy podle těchto technických specifikací:
- ČSN EN 12085 - Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení lineárních rozměrů zkušebních vzorků
 - ČSN 73 2577 - Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
 - ČSN 73 2579 - Zkouška mrazuvzdornosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- 3.2. Údaje o odchylkách od zkušební postupu:
bez odchylek

4 Zkušební zařízení a jeho metrologická návaznost

Zařízení, měřidlo	Typ	Invent. číslo
Ocelový metr	KINEX 5m	5885
Posuvné měřítko	digitální 300 mm	694
Autom. mrazicí box	KD-20-T3.2	6856
Tenzometrický snímač	S 38	84005

Zkušební zařízení a měřidla, použitá při zkoušce, jsou metrologicky ověřena a jsou uvedena v metrologickém řádu zkušební laboratoře. Evidenční ověřovací listy jsou uloženy u metrologa laboratoře.



5 Výsledky zkoušek

Fasádní profily s izolantem z pěnového polystyrenu EPS 150, povrchová úprava hmotou

5.1 Stanovení rozměrů

Rozměry	Zjištěné hodnoty			průměr
	jednotlivě			
Délka (mm)	198,0	198,0		198
Šířka (mm)	189,9 190,2	189,8 190,0	190,1 190,1	190,0
Tloušťka (mm)	120,2 119,9	190,9 119,9	120,1 120,0	120,0

5.2 Stanovení přídržnosti povrchové úpravy k podkladu

Vz.č.	1	2	3	4	5	6	Ø
F (kN)	0,45	0,38	0,36	0,40	0,40	0,41	-
σ_{adh} (N/mm ²)	0,18	0,15	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
Způsob porušení	v podkladu – izolantu EPS						-

5.3 Stanovení mrazuvzdornosti povrchové úpravy

Vz.č.	1	2	3	4	5	6	Ø
F (kN)	0,35	0,35	0,38	0,37	0,28	0,38	-
σ_{adh} (N/mm ²)	0,14	0,14	0,15	0,15	0,11	0,15	0,14
Způsob porušení	v podkladu – izolantu EPS						-

KONEC PROTOKOLU

